



说明

Borchi[®] OXY – Coat 1101 是一个具创新性的金属催干剂，极少的用量即可表现出卓越的性能。和钴类催干剂相比，其在催干活性、色泽、光泽和雾影方面都有明显改善。在不利的干燥条件下，同样表现出优异的催干性能。总的来说 **Borchi[®] OXY – Coat 1101** 的催干性能较钴类催干剂更出色而无任何缺点。并且，**Borchi[®] OXY - Coat 1101** 是一个零 VOC 的产品。

Borchi[®] OXY – Coat 1101 意为创新。该技术为涂料工业寻求新的突破提供了解决方案。

特性数据

外观	黄色清澈液体	
金属含量	Fe, 800-1000ppm	ICP
粘度	最大 200mPa.s	(20°C) ISO 3219 (A) - 1994
密度	约 1.00 g/cm ³ (典型)	(20°C) DIN 51757 (A) - 1994
溶剂	水	

性能

Borchi[®] OXY – Coat 1101 是一个独特的、具专利的高活性铁络合物。以 1%铁络合物的水溶液形式供货。**Borchi[®] OXY – Coat 1101** 适用于溶剂型和水性涂料体系。

若按金属离子浓度对固体树脂来计算催干剂用量，**Borchi[®] OXY – Coat 1101** 含 1%的铁络合物，铁金属离子浓度则为 0.09%。

应用

Borchi[®] OXY – Coat 1101 能用于所有的氧化干燥涂料体系，如醇酸、植物油、环氧酯、聚丁二烯等。

添加量

起始添加量取决于树脂类型和配方中的颜填料的含量。初始试验推荐量是按固体树脂量计，按供货形式，添加0.7% **Borchi[®] OXY – Coat 1101**。若按金属量对固体树脂计，则相当于铁金属浓度是 6ppm，在配方中不添加次催干剂或辅助催干剂。

就像钴催干剂一样，若添加量太大，则表干太快，涂膜的整体性能就差；添加量太低，则干燥太慢。因此有必要在推荐添加量的基础上，扩大用量范围，以确定最佳的用量。

常见的错误是低估了该催干剂的活性导致用量过高。

Borchi® OXY – Coat 1101



另一种方法是用**Borchi® OXY – Coat 1101**以**1:1**等量替换配方中所需的**10%**钴的量（这通常被作为催干剂的初始配方用量）。以金属浓度计，则所用的铁金属浓度只是常用的钴量的**1%**。这充分展现了**Borchi® OXY – Coat 1101**的卓越干燥活性。

根据我们的经验，在水性醇酸和中短油醇酸体系中，只要添加量恰当，单独使用**Borchi® OXY – Coat 1101**即可得到令人满意的干燥效果。

长油醇酸和富油体系如木材着色剂中需要添加次催干剂。

对于高填料含量和/或色漆体系，确保颜填料表面的充分润湿和稳定是至关重要的。通过添加次催干剂如中性的羧酸钙盐或润湿分散剂可以达到要求，如**1%**的**Borchi® Gen 0650, WNS**或**DFN**。注意这些助剂应在添加**Borchi® OXY – Coat 1101**之前加入。

配方中防结皮剂推荐同时使用**Borchi® Nox M2**（甲乙酮肟）和一支**Ascinin® Anti Skin**产品（非酚类物质）。需要同是使用这样的组合是因为**Borchi® Nox M2**无法像络合钴一样去络合**Borchi® OXY – Coat 1101**中的铁。因此需要添加一支更强作用的抗氧剂如**Ascinin® Anti Skin 0444** 或 **0445**。但部分**Borchi® Nox M2**可以填充罐内上部空间，而**Ascinin® Anti Skin**是不挥发性的。

我们推荐使用**0.2% Borchi® Nox M2** 再加**0.2% Ascinin® Anti Skin**。

Ascinin® Anti Skin 的使用不能超量，高用量会导致干燥延迟。

储存

避免受到气候影响，贮存于 **5~30°C** 间。

容器一旦打开，就应在取出产品后立即密封。

安全性

请参阅安全数据表以获得有关产品安全性的信息。

更新日期: 11.04.2014

OMG Borchers GmbH
Berghausener Str. 100 / 40764 Langenfeld / Telephone: +49 (0) 2173 – 39 26 666
Fax: +49 (0) 2173 – 39 26 999 / Internet: www.borchers.com / E-Mail: info.borchers.cn@as.omgi.com

我们所提供的产品信息真实可靠，但不作担保。这也适用于所涉及的第三方所有权。该信息不会免除客户来试验我们产品对于工艺和用途适应性的职责。

我们产品的应用、使用和工艺以及客户根据我们技术建议而制造的产品都超出了我们的控制范围，因此这完全由顾客自己承担。我们所售的产品与目前版本的销售和运输通用条款是一致的。